

大同特殊鋼、DC53 (8%Crダイス鋼) 1035℃焼入 高温焼き戻し硬さデータ

		C	Si	Mn	Ni	Cr	W	Mo	V
DC53									

焼入は中日本炉工業、NVF-30P N2ガス加圧冷却式真空炉、焼入温度 1035℃ 保持50分 冷却N2ガス130KPa
 焼き戻し炉は、サーマル。TAF-5 大気強制循環式を使用。保持時間は炉の温度で各120分
 サブゼロはフロンティアエンジニアリング、M-1 型 LN2サブゼロ装置

サブゼロ無し

戻し温度	焼入硬さ	1回目	2回目	3回目
400℃	63.3	59.8	59.8	59.8
480℃	63.2	60.5	61.1	61.0
485℃	63.5	60.8	61.2	61.4
490℃	63.4	60.8	61.2	61.3
495℃	63.1	61.0	61.4	61.5
500℃	63.2	61.3	61.8	61.9
505℃	63.5	61.3	61.9	62.0
510℃	63.2	61.2	61.8	62.0
515℃	63.2	61.5	61.8	62.1
520℃	63.3	61.7	62.1	62.1
525℃	63.2	62.2	62.2	62.2
530℃	63.1	61.6	62.0	61.7
535℃	63.6	62.1	61.6	61.2
540℃	63.1	61.9	61.3	61.0
545℃	63.3	61.6	60.6	59.6
550℃	63.8	61.2	60.1	59.0
560℃	63.7	60.9	59.2	57.5
570℃	63.7	59.8	56.7	54.6

サブゼロ-75℃ 保持120分

戻し温度	サブゼロ	1回目	2回目	3回目
400℃	64.8	61.9	62.0	62.1
480℃	65.3	62.6	62.7	62.7
485℃	65.2	62.7	62.8	62.9
490℃	65.2	62.6	62.9	62.9
495℃	64.6	62.4	62.7	62.8
500℃	65.1	62.6	62.6	62.5
505℃	64.7	62.5	62.3	62.1
510℃	64.5	62.4	61.9	61.7
515℃	64.9	62.7	62.0	62.0
520℃	64.7	62.2	61.7	61.5
525℃	64.7	61.8	61.1	60.6
530℃	64.6	61.4	60.6	59.9
535℃	65.0	61.4	60.3	59.7
540℃	65.0	61.1	60.1	59.2
545℃	65.3	60.8	59.8	58.7
550℃	65.0	59.9	58.6	58.2
560℃	65.1	58.9	57.0	55.8
570℃	65.1	57.4	55.1	53.3

サブゼロ-130℃ 保持120分

戻し温度	サブゼロ	1回目	2回目	3回目
400℃	64.9	61.9	61.9	62.0
480℃	64.8	62.5	62.5	62.4
485℃	64.9	62.3	62.6	62.4
490℃	64.8	62.6	62.8	62.8
495℃	64.3	62.5	62.4	62.4
500℃	64.9	62.7	62.6	62.6
505℃	64.7	62.8	62.8	62.5
510℃	64.5	62.6	62.5	62.4
515℃	64.7	62.6	62.2	61.9
520℃	64.5	62.1	62.0	61.6
525℃	64.6	61.8	61.5	60.9
530℃	64.8	61.4	60.6	60.1
535℃	64.7	61.3	60.3	59.7
540℃	64.9	61.1	59.9	59.1
545℃	65.0	61.0	59.4	58.5
550℃	64.6	59.9	58.3	57.5
560℃	65.0	59.4	57.3	55.9
570℃	64.7	56.9	54.3	52.6

注意: データは、山形精研(株)が上記条件で取った物です。参考のみにして下さい。