

日立金属、SLD8(8%Crダイス鋼)1030℃焼入 高温焼き戻し硬さデータ

		C	Si	Mn	Ni	Cr	W	Mo	V
SLD8									

焼入は中日本炉工業、NVF-30P N2ガス加圧冷却式真空炉、焼入温度 1030℃ 保持50分 冷却N2ガス130KPa  
 焼き戻し炉は、サーマル。TAF-5 大気強制循環式を使用。保持時間は炉の温度で各120分  
 サブゼロはフロンティアエンジニアリング、M-1 型 LN2サブゼロ装置

サブゼロ無し

戻し温度	焼入硬さ	1回目	2回目	3回目
400℃	63.6	59.2	59.2	59.5
480℃	64.0	60.6	61.0	61.4
485℃	63.8	60.7	61.1	61.3
490℃	63.5	60.6	61.3	61.4
495℃	63.5	60.8	61.3	61.4
500℃	63.4	60.9	61.6	61.8
505℃	63.4	61.1	61.7	62.0
510℃	63.8	61.4	61.9	62.1
515℃	63.4	61.5	62.0	62.1
520℃	63.8	61.9	62.2	62.0
525℃	63.6	61.9	62.1	61.9
530℃	63.6	61.8	62.0	61.8
535℃	63.9	62.1	62.0	61.5
540℃	64.0	62.2	61.8	60.7
545℃	64.0	61.9	60.9	59.9
550℃	63.7	61.6	60.1	59.7
560℃	63.9	60.7	58.9	57.9
570℃	63.7	59.8	57.2	55.4

サブゼロ-75℃ 保持120分

戻し温度	サブゼロ	1回目	2回目	3回目
400℃	65.2	61.7	61.8	61.8
480℃	65.1	62.6	62.6	62.6
485℃	65.3	62.4	62.4	62.6
490℃	65.3	62.4	62.6	62.5
495℃	65.1	62.3	62.5	62.4
500℃	65.4	62.3	62.4	62.5
505℃	65.0	62.3	62.4	62.4
510℃	65.3	62.3	62.3	62.0
515℃	65.2	62.1	61.8	61.4
520℃	65.0	62.1	61.8	61.2
525℃	65.3	62.1	61.6	60.8
530℃	65.0	61.7	61.0	60.4
535℃	65.2	61.4	60.6	60.0
540℃	65.3	61.3	60.3	59.7
545℃	65.1	61.0	60.0	58.3
550℃	65.3	60.4	59.1	58.2
560℃	65.0	59.4	57.7	56.5
570℃	65.3	58.0	55.9	54.2

サブゼロ-130℃ 保持120分

戻し温度	サブゼロ	1回目	2回目	3回目
400℃	65.5	61.8	62.0	61.9
480℃	65.4	62.3	62.7	62.6
485℃	65.2	62.2	62.3	62.3
490℃	65.3	62.3	62.5	62.5
495℃	65.2	62.4	62.5	62.6
500℃	65.5	62.3	62.5	62.2
505℃	65.0	62.5	62.5	62.2
510℃	65.4	62.2	62.1	62.1
515℃	65.0	62.2	62.0	61.6
520℃	65.2	61.9	61.4	61.1
525℃	65.0	61.9	61.2	60.6
530℃	65.1	61.6	61.1	60.5
535℃	65.2	61.4	60.6	59.8
540℃	65.3	61.4	60.0	59.4
545℃	64.9	61.1	59.8	59.2
550℃	65.0	60.5	59.4	58.3
560℃	65.0	59.3	57.8	56.6
570℃	65.3	58.1	53.4	52.4

注意:データは、山形精研(株)が上記条件で取った物です。参考のみにして下さい。